### Receber solicitação de produção

**Evento:** Comercial envia solicitação de produção

**Objetivo:** Receber solicitação de produção de máquinas vinda do comercial

## Trabalhadores envolvidos:

Comercial Gerencia

* + Comercial com o pedido de produção em mãos envia para a gerencia do setor de produção

### Analisar Solicitação de produção

**Evento:**Gerencia separa solicitação de produção **Objetivo:** Analisar possibilidade de produção. **Trabalhadores envolvidos:**

Gerência(Produção)

* + Gerência ao receber ordem de produção, verifica planejamento de produção,e estoque de componentes, caso seja possível realizar dentro da data do pedido e tenha as peças necessárias o pedido se torna ordem de produção. Caso algum dos requisitos não seja atendido devolve pedido para o Comercial

### Emitir Ordem de produção

**Evento:** Gerencia insere solicitação de produção **Objetivo:** Enviar a ordem para a linha de produção **Trabalhadores envolvidos:**

Gerência

* + Gerência emite ordem de produção e a direciona para a alinha de produção

### Receber Ordem de produção

**Evento:** Gerencia envia ordem de produção **Objetivo:** Recebimento de ordem de produção **Trabalhadores envolvidos:**

Gerência

Linha de produção

* + Gerencia envia ordem de produção já direcionada para a mesma

# Separar componentes

**Evento:** Linha de produção confere ordem de produção

**Objetivo:** Separar componentes necessários para o pedido em questão

## Trabalhadores envolvidos:

Linha de produção

* + Linha de produção olha no pedido quais componentes eles iram precisar para montagem do sub componente, e as deixam separadas em caixas

# Fixar componentes

**Evento:** Linha de produção seleciona componentes a serem fixados

**Objetivo:** Fixar componentes na placa base do subcomponente

**Trabalhadores envolvidos:**

Linha de produção

* + Linha de produção pega os componentes para montagem do sub componente e os deixa em cima da placa base. Esperando para soldar

# Soldar Componentes

**Evento:** Linha de produção confere componentes fixados **Objetivo:** Soldar os componentes na placa base **Trabalhadores envolvidos:**

Linha de produção

* + Linha de produção verifica se os componentes foram separados corretamente se não foram fazem a correção.
  + Se tiverem sidos colocados certos realizam a soldagem na placa

# Fazer Retrabalho

**Evento:** Linha de produção separa subcomponente

**Objetivo:** Verificar a existencia de algum possível defeito

**Trabalhadores envolvidos:**

Linha de produção

* + Linha de produção pega o subcomponente pronto e realizava um processo de analise nele em busca de algum defeito como um componente mal soldado por exemplo.
  + Caso haja o mesmo corrige ali mesmo, separa o sub componente e o envia para o controle de qualidade

### Receber subcomponente não testado

**Evento:** Linha de produção envia subcomponente não testado **Objetivo:** Receber subcomponentes **Trabalhadores envolvidos:**

Linha de produção Controle de qualidade

* + Linha de produção envia após o retrabalho o subcomponente para o controle de qualidade
  + Controle de qualidade anota de qual ordem de produção é e separa o subcomponente

# Testar Subcomponente

**Evento:** Controle de Qualidade separa componente para teste. **Objetivo:** Testar subcomponente em busca de falhas **Trabalhadores envolvidos:**

Controle de qualidade

* + Controle de qualidade realiza uma bateria de teste em busca de achar alguma falha se eles acharem alguma falha e não conseguirem resolver o subcomponente retorna para a a linha de produção caso esteja correto prossegue normal

### Separar subcomponentes

**Evento:** Controle de qualidade recebe subcomponentes testados **Objetivo:** Separar subcomponentes testados **Trabalhadores envolvidos:**

Controle de qualidade

* + Controle de qualidade separa os subcomponentes testados para a montagem de uma maquina

# Fixar Subcomponentes

**Evento:** Controle de qualidade coloca subcomponentes testados **Objetivo:** Fixar subcomponentes no gabinete da maquina **Trabalhadores envolvidos:**

Controle de qualidade

* + Controle de qualidade realizava a montagem final da maquina e faz os últimos testes

### Empacotar a maquina

**Evento:** Controle de qualidade termina montagem da maquina

**Objetivo:** Embrulhar maquina para envio

**Trabalhadores envolvidos:**

Controle de qualidade

* Equipe de produção empacota maquina pronta para posteriormente ser enviada.

### Encaminhar maquina

**Evento:** Controle de qualidade seleciona maquina montada

**Objetivo:** Linha de montagem fazer o retrabalho vindo da equipe de testes.

## Trabalhadores envolvidos:

Controle de qualidade

* Após conclusão da maquina, equipe de produção realiza o envio para controle de qualidade.

### Receber máquina pronta

**Evento:** Controle de Qualidade envia maquina

**Objetivo:** Equipe de testes testar os sub-componentes.

## Trabalhadores envolvidos:

Gerência

* Após aprovada pelo controle de qualidade, maquina é recebida pelo gerente de produção.

### Enviar Máquina pronta

**Evento:** Gerencia separa maquina

**Objetivo:** Linha de montagem realizar a montagem da máquina.

## Trabalhadores envolvidos:

Gerência

* Gerente de produção recebe maquina pronta e envia para comercial.

1. **Priorizar pedido no planejamento Evento:** Negócios envia pedido de prioridade **Objetivo:** Equipe de testes testar a máquina. **Trabalhadores envolvidos:**

Negócios Gerência

* + Gerente de negócios entra em contato com o gerente de produção pedido para que tal pedido seja priorizado. A gerencia então atualiza seu planejamento colocando esse pedido como prioridade e sendo o próximo a ser atendido caso haja algum já sendo atendido

### Enviar pedido priorizado

**Evento:** Gerencia separa pedido a priorizar

**Objetivo:** Gerente de produção analisar e recusar solicitação.

## Trabalhadores envolvidos:

Gerência

Linha de produção

* + Após alteração do planejamento o pedido é enviado para a linha de produção onde segue normal